

第 23 讲 绝热过程 循环过程 卡诺循环

教学要求:

了解绝热过程的推导。

理解循环过程的概念、卡诺循环的定义和它的应用。

重点与难点:

重点: 卡诺循环。

难点: 卡诺循环。

8.4 绝热过程

8.4.1 绝热过程

绝热过程是系统和外界无热量交换的条件下进行的过程。通常情况下,用绝热材料制成绝热壁,把系统与外界隔开,就可以近似地实现这一过程。另外,使过程快速进行,系统来不及与外界进行显著的热量交换。例如:内燃机中热气体的突然膨胀,柴油机或压气机中空气的压缩、声波中气体的压缩(稠密)和膨胀(稀疏)等都可近似视为绝热过程。

由于绝热过程 $dQ = 0$, $Q = 0$, 将热力学第一定律应用于绝热过程

$$dE + dW = 0$$

或

$$dW = -dE \quad (8-22)$$

即在绝热过程中,系统对外做功完全来自于内能的减少为代价。对质量为 M 的理想气体,由温度为 T_1 的初状态绝热地膨胀到温度为 T_2 的末状态,在此过程中气体所做的功为

$$W_Q = \int_{V_1}^{V_2} p dV = -(E_2 - E_1) = -\frac{M}{M_{\text{mol}}} C_{V,m} (T_2 - T_1) \quad (8-23)$$

气体绝热膨胀对外做功,体积增大,内能减小,温度和压强均减小;被绝热压缩时,体积减小,内能增大,温度和压强均提高。可见在绝热过程中, p, V, T 三个状态参量均要变化。

8.4.2 绝热过程方程

根据热力学第一定律及绝热过程的特点($dQ = 0$), 可得

$$p dV = -\frac{M}{M_{\text{mol}}} C_{V,m} dT \quad (8-24)$$

将理想气体状态方程 $pV = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT$ 两边微分得

$$pdV + Vdp = \frac{M}{M_{\text{mol}}} R dT \quad (8-25)$$

联立式 (8-24) 和式 (8-25) 消去 dT ，可得

$$(C_{V,m} + R)pdV + C_{V,m}Vdp = 0 \quad (8-26)$$

因 $\gamma = \frac{C_{p,m}}{C_{V,m}}$ ， $C_{p,m} = C_{V,m} + R$ ，可以将上式写成

$$\frac{dp}{p} + \gamma \frac{dV}{V} = 0 \quad (8-27)$$

积分得 $\ln p + \gamma \ln V = \text{常量}$

或 $pV^\gamma = \text{常量} \quad (8-28a)$

这就是绝热过程方程。由理想气体状态方程 $pV = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT$ ，从上式中消去 p 或 V ，则绝

热过程方程又可表示为

$$p^{\gamma-1}T^{-\gamma} = \text{常量} \quad (8-28b)$$

$$TV^{\gamma-1} = \text{常量} \quad (8-28c)$$

这些方程均称为绝热过程方程，简称绝热方程。

3 个方程中各常量均不相同，使用时可根据问题的方便任取一个公式来应用。

在 p - V 图上的绝热过程曲线即绝热线是利用绝热过程方程 $pV^\gamma = \text{常量}$ 作出的，图 8-10AC 曲线为绝热线，在同一图上还给出了同一系统的等温线 AB 曲线。从图中可以看出绝热线比等温线陡些，下面对两条曲线交点 A 处斜率的计算，证实这一点。

绝热过程曲线的斜率：由 $pV^\gamma = \text{常量}$ ，两边微分，整理后得

$$\frac{dp}{dV_S} = -\gamma \frac{p}{V}$$

A 处斜率为 $\frac{dp}{dV_S} = -\gamma \frac{p_A}{V_A}$

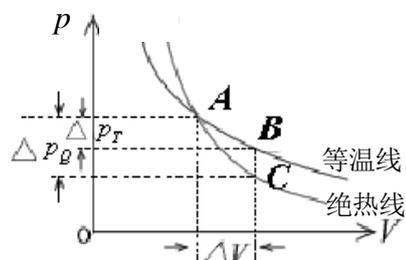


图 8-10 绝热线与等温线的比较

等温过程曲线的斜率：由 $pV = \text{常量}$ ，两边微分，整理后得

$$\frac{dp}{dV_T} = -\frac{p}{V}$$

A 处斜率为
$$\frac{dp}{dV_T} = -\frac{p_A}{V_A}$$

由于 $\gamma > 1$ ，比较两式，所以绝热线比等温线陡。究其物理原因，等温过程中压强的减小仅是体积增大所致，而在绝热过程中压强的减小是由体积增大，同时温度降低两个原因所致。

例 8-3 1mol 单原子理想气体，由状态 $a(p_1, V_1)$ ，先等体加热至压强增大 1 倍，再等压加热至体积增大 1 倍，最后再经绝热膨胀，使其温度降至初始温度，如图 8-11 所示。试求：

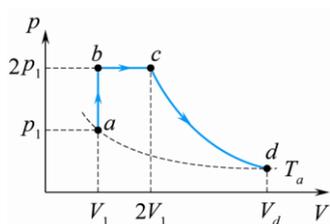


图 8-11 例 8-3 图

(1) 状态 d 的体积 V_d ； (2) 整个过程对外做的功； (3) 整个过程吸收的热量。

解 (1)
$$\because T_a = \frac{p_1 V_1}{R} \quad \therefore T_d = T_a = \frac{p_1 V_1}{R}, \quad T_c = \frac{p_c V_c}{R}$$

$$T_c = \frac{(2p_1)(2V_1)}{R} = \frac{4p_1 V_1}{R} = 4T_a$$

由绝热方程

$$T_c V_c^{\gamma-1} = T_d V_d^{\gamma-1}$$

$$\therefore V_d = \left(\frac{T_c}{T_d}\right)^{\frac{1}{\gamma-1}} V_c = 4^{\frac{1}{1.67-1}} 2V_1 = 15.8V_1$$

(2) 先求各分过程的功

$$A_{ab} = 0$$

$$A_{bc} = 2p_1(2V_1 - V_1) = 2p_1 V_1$$

整个过程对外做的总功为

$$A = A_{ab} + A_{bc} + A_{cd} = \frac{13}{2} p_1 V_1$$

(3) 计算整个过程吸收的总热量有两种方法

方法一：根据整个过程吸收的总热量等于各分过程吸收热量的和。先求各分过程热量为

$$\begin{aligned} A_{cd} &= -\Delta E_{cd} = -C_{v,m}(T_d - T_c) = C_{v,m}(T_c - T_d) \\ &= \frac{3}{2} R(4T_a - T_a) = \frac{9}{2} RT_a = \frac{9}{2} p_1 V_1 \end{aligned}$$

$$Q_{ab} = C_{v,m}(T_b - T_a) = \frac{3}{2}R(T_b - T_a) = \frac{3}{2}p_1V_1$$

$$Q_{bc} = C_{p,m}(T_c - T_b) = \frac{5}{2}R(T_c - T_b) = \frac{5}{2}(p_cV_c - p_bV_b) = 5p_1V_1$$

$$Q_{cd} = 0$$

$$\therefore Q = Q_{ab} + Q_{bc} + Q_{cd} = \frac{13}{2}p_1V_1$$

方法二：对abcd整个过程应用热力学第一定律：

$$Q_{abcd} = \Delta E_{ad} + A_{abcd}$$

$$\because T_a = T_d$$

$$\therefore \Delta E_{ad} = 0$$

$$\therefore Q_{abcd} = A_{abcd} = \frac{13}{2}p_1V_1$$

例 8-4 一定量的氮气，温度为 300K，压强为 $1.013 \times 10^5 \text{Pa}$ ，将它绝热压缩，使其体积为原来体积的 $1/5$ ，求绝热压缩后的压强和温度各为多少？

解 由绝热过程方程，得气体绝热压缩后，压强为

$$p_2 = p_1 \left(\frac{V_1}{V_2} \right)^\gamma = 1.013 \times 10^5 \times 5^{1.4} = 9.64 \times 10^5 \text{ (Pa)}$$

绝热压缩后，气体温度由绝热过程方程 $T_1V_1^{\gamma-1} = T_2V_2^{\gamma-1}$ 可得

$$T_2 = T_1 \left(\frac{V_1}{V_2} \right)^{\gamma-1} = 300 \times 5^{0.4} \approx 571 \text{ (K)}$$

课堂训练：对于理想气体，下列哪个过程是可能发生的？

- (1) 等容加热，内能减少，压强升高；
- (2) 等温压缩，压强升高，同时吸热；
- (3) 等压压缩，内能增加，同时吸热；
- (4) 绝热压缩，压强升高，内能增加。

答：(4)

8.5 循环过程 卡诺循环

在生产技术上需要将热与功之间的转换持续下去，这就需要利用循环过程。系统从某一状态出发，经过一系列状态变化过程以后，又回到原来出发时的状态，这样的过程叫做循环过程，简称循环。循环工作的物质系统亦称为工作物质，简称工质。

由于工作物质的内能是状态的单值函数，所以系统经历一个循环后内能不变，所以循环过程的重要特征是 $\Delta E=0$ 。循环中所包括的每一个过程叫做分过程，若各分过程都是准静态过程，则整个过程就是准静态循环过程。在 $p-V$ 图上即为一条闭合曲线。图 8-12 中曲线 $abcd$ 就表示了一个循环过程，其中箭头表示过程进行的方向。

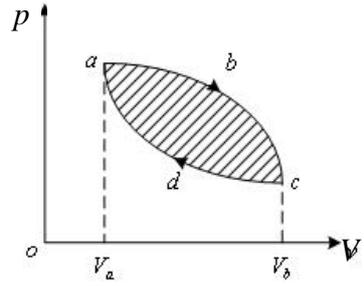


图 8-12 正循环过程

在 $p-V$ 图上，如果循环是沿顺时针方向进行的，则称为正循环（或热机循环）（如图 8-12）。如果循环是沿逆时针方向进行的，则称为逆循环（或致冷循环）。

对于正循环，如图 8-12 可见，系统从状态 a 经状态 b 到状态 c 的过程中，系统对外做正功 W_1 ，其数值等于曲线段 $abcV_bV_aa$ 所围面积；从状态 c 经状态 d 到状态 a 的过程中，系统对外做负功 W_2 ，其数值等于曲线段 $cdaV_aV_bc$ 所围面积。因此，在一次正循环过程中，工质在整个循环过程中对外做的净功 $W_{\text{净}}$ 等于闭合曲线 $abcda$ 所包围的面积。设在整个循环过程中，工质从外界吸收的热量的总和为 Q_1 ，放给外界的热量的总和为 Q_2 ，同时考虑到 $\Delta E=0$ ，于是吸收的净热量

$$Q_{\text{净}} = Q_1 - Q_2 = W_{\text{净}} \quad (8-29)$$

且 $W_{\text{净}} > 0$ ，这表示，正循环过程中的能量转换关系是系统将吸收的热量 Q_1 中的一部分转化为有用功 $W_{\text{净}}$ ，另一部分 Q_2 放回给外界。可见，正循环是一种通过工质使热量不断转换为功的循环。

8.5.1 热机 热机效率

能完成正循环的装置均叫热机，或把通过工质使热量不断转换为功的机器叫热机。以热电厂内水的状态变化为例，如图 8-13(a)所示，其工作物质是水，循环由四个过程组成：（1）一定量的水从锅炉（高温热源 T_1 ）吸收热量 Q_1 ，形成高温高压蒸汽；（2）蒸汽进入汽缸 C ，推动活塞对外界做功 W_1 ；（3）做功后的蒸汽是温度和压强大为降低的“废气”，进入冷凝器 R （低温热源 T_2 ），放出热量 Q_2 而凝结成水；（4）然后由泵 P 将冷凝水压回到锅炉，外

界做功为 W_2 。图 8-13(b)给出了过程的能流示意图。该循环过程中的能量转化和传递具有正循环的一般特征：一定量的工质在一次循环中要从高温热源（如锅炉）吸热 Q_1 ，对外做净

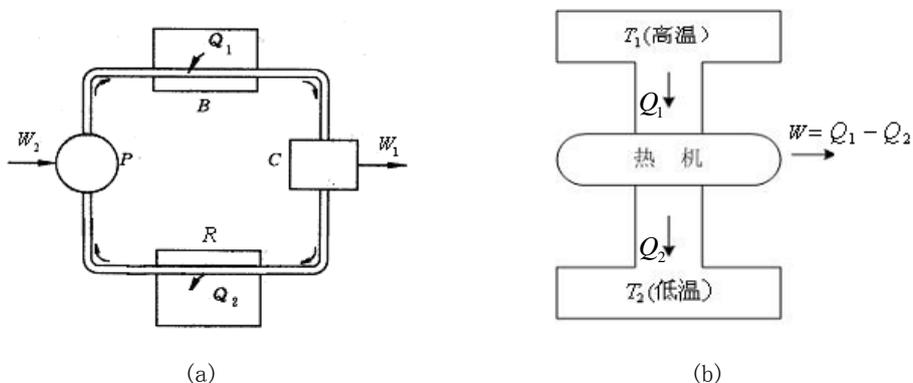


图 8-13 热电厂内水的循环过程示意图

功 W ，又向低温热源（如冷凝器）放出热量 Q_2 ， Q_1 、 Q_2 和 W 三者满足式 (8-29)。

衡量一台热机的效率，是指热机把吸收来的热量有多少转化为有用功，为此，我们定义热机效率（用字母 η 表示）为

$$\eta = \frac{\text{输出功}}{\text{吸收的热量}} = \frac{W_{\text{净}}}{Q_1} = 1 - \frac{Q_2}{Q_1} \quad (8-30)$$

式 (8-30) 中 $W_{\text{净}}$ 是净功，即循环过程中各分过程功的代数和， Q_1 是各吸热分过程吸收的热量之和， Q_2 是各放热分过程放出的热量数值之和的绝对值，即式中 Q_1 、 Q_2 均为绝对值，所以在计算效率时，必须分清吸热与放热过程。

8.5.2 致冷系数

工作物质作逆循环的机器，称为致冷机。设整个循环过程，工质从低温热源吸收热量 Q_2 ，向高温热源放热 Q_1 ，而外界对工质做功

$W_{\text{净}}$ ， $W_{\text{净}} < 0$ ，其能量交换与转换关系如图 8-14，

由热力学第一定律，注意 $\Delta E = 0$ ，得

$$Q_{\text{净}} = Q_2 - Q_1 = W_{\text{净}} \quad (8-31)$$

$$\text{或} \quad Q_1 = Q_2 - W_{\text{净}} = Q_2 + (-W_{\text{净}}) \quad (8-32)$$

这就是说，工质从低温热源吸收的热和外界对它做的

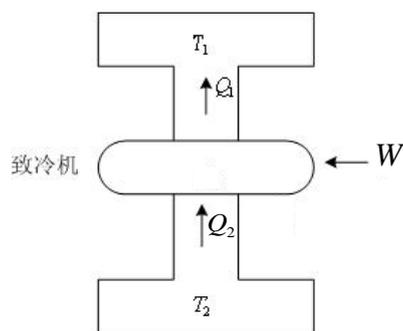


图 8-14 致冷机的示意图

功一并以热量的形式传给高温热源。由于从低温热源吸热有可能使它的温度降低，所以这种循环为致冷循环。在致冷机中人们关心的是工质从低温热源吸收的热量 Q_2 以及外界必须对它做的功 $W_{\text{净}}$ 。致冷系数的定义为

$$\omega = \frac{\text{从低温处吸收的热量}}{\text{外界对工质做净功大小}} = \frac{Q_2}{|W_{\text{净}}|} = \frac{Q_2}{Q_1 - Q_2} \quad (8-33)$$

式中 Q_1 , Q_2 均为绝对值。显然，对于从低温热源吸取的热量 Q_2 越大，外界对工质做的功 $|W_{\text{净}}|$ 越小，致冷机的致冷系数越高，即致冷效果越佳。致冷系数可以大于 1，所以不称它为致冷效率而为致冷系数。

例 8-5 0.32kg 的理想气体氧气作如图 8-15 所示的 $abcd$ 循环， ab 和 cd 为等温过程， bc 和 da 为等体过程。设 $V_2 = 2V_1$, $T_1 = 300\text{K}$, $T_2 = 200\text{K}$, 求循环效率。

解 系统的摩尔数为

$$\nu = \frac{M}{M_{\text{mol}}} = \frac{0.32}{32 \times 10^{-3}} = 10 \text{ mol}$$

因为 $W_{bc} = 0$, $W_{da} = 0$, 循环过程中仅有 ab 、 cd 两个过程气体做功，所以，循环过程中气体所做的净功为

$$\begin{aligned} W &= W_{ab} + W_{cd} \\ &= \nu RT_1 \ln(V_2 / V_1) + \nu RT_2 \ln(V_1 / V_2) \\ &= \nu R(T_1 - T_2) \ln(V_2 / V_1) \\ &= 10 \times 8.31 \times (300 - 200) \ln 2 \\ &= 5.76 \times 10^3 \text{ J} \end{aligned}$$

气体仅在 ab 和 da 两分过程吸收热量。因 ab 为等温过程 $\Delta E_{ab} = 0$, 所以该过程吸收热量为 $Q_{ab} = W_{ab}$;

因 da 为等体过程 $W_{da} = 0$, 所以该过程吸收热量为 $Q_{da} = \Delta E_{da}$ 。两分过程，吸收的总热量为：

$$\begin{aligned} Q_1 &= Q_{ab} + Q_{da} = W_{ab} + \Delta E_{da} \\ \text{总} &= \nu RT_1 \ln(V_2 / V_1) + \nu C_{V,m} (T_1 - T_2) \end{aligned}$$

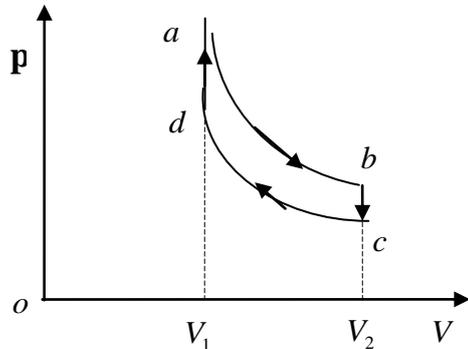


图 8-15 例 8-5 图

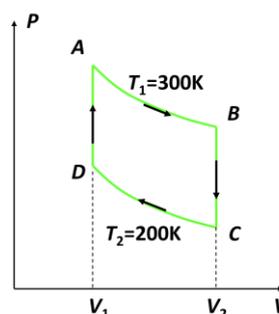
$$= 10 \times 8.31 \times 300 \times \ln 2 + 10 \times 21.1 \times (300 - 200) = 3.84 \times 10^4 \text{ (J)}$$

该循环效率为

$$\eta = \frac{W}{Q_1} = \frac{5.76 \times 10^3}{3.84 \times 10^4} = 15\%$$

课堂训练: 3.2×10^{-2} kg 氧气作 ABCDA 循环过程。A→B 和 C→D 都为等温过程，设 $T_1 = 300$

K, $T_2 = 200$ K, $V_2 = 2V_1$ 。求循环效率。



解:

$$Q_{AB} = W_{AB} = \frac{M}{M_{mol}} RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} \quad \text{吸热}$$

$$Q_{BC} = \Delta E_{BC} = \frac{M}{M_{mol}} \frac{5}{2} R (T_2 - T_1) \quad \text{放热}$$

$$Q_{CD} = W_{CD} = \frac{M}{M_{mol}} RT_2 \ln \frac{V_1}{V_2} \quad \text{放热}$$

$$Q_{DA} = \Delta E_{DA} = \frac{M}{M_{mol}} \frac{5}{2} R (T_1 - T_2) \quad \text{吸热}$$

$$\eta = \frac{W}{Q_1} = \frac{W_{AB} + W_{CD}}{Q_{AB} + Q_{DA}} = \frac{T_1 \ln \frac{V_2}{V_1} + T_2 \ln \frac{V_1}{V_2}}{T_1 \ln \frac{V_2}{V_1} + \frac{5}{2} (T_1 - T_2)}$$

$$= \frac{300 \ln 2 + 200 \ln 1/2}{300 \ln 2 + 2.5(300 - 200)} = 0.15$$

8.5.3 卡诺循环

1824年，年仅28岁的法国青年工程师卡诺提出了一种理想的热机循环。该循环由两个准静态等温过程和两个准静态绝热过程组成，即在循环过程中工质只与两个恒温热源交换热

量，这种循环称为卡诺循环。按卡诺正循环工作的热机叫卡诺热机。

下面讨论以理想气体为工质的卡诺正循环，并求出其热机效率，卡诺循环在 $p-V$ 图上是分别由温度为 T_1 和 T_2 的两条等温线和两条绝热线组成的封闭曲线，如图 8-16 所示。其各个分过程如下：

$A \rightarrow B$ 工质和温度为 T_1 的高温热源接触作等温膨胀，体积从 V_1 膨胀到 V_2 ，对外界做功，工质吸收的热量 Q_1 为

$$Q_1 = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1}$$

$B \rightarrow C$ 工质和高温热源分开，作绝热膨胀，温度从 T_1 降至 T_2 ，体积从 V_2 膨胀到 V_3 ，对外界做功，过程中无热量交换。

$C \rightarrow D$ 工质和温度为 T_2 的低温热源接触作等温压缩，体积从 V_3 压缩到 V_4 ，外界对工质做功，工质向低温热源放出热量 Q_2 大小为

$$Q_2 = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_2 \ln \frac{V_3}{V_4}$$

$D \rightarrow A$ 工质和低温热源分开，经绝热压缩，体积从 V_4 压缩到 V_1 ，外界对工质做功，温度从 T_2 回升到 T_1 ，过程中无热量交换，完成了 $A \rightarrow B \rightarrow C \rightarrow D \rightarrow A$ 一次循环。

在整个循环中，工质对外界做的净功为

$$W_{\text{净}} = Q_1 - Q_2 = ABCDA \text{ 所包围面积}$$

根据循环效率的定义，可得以理想气体为工质的卡诺循环的效率为

$$\eta_c = \frac{W_{\text{净}}}{Q_1} = \frac{Q_1 - Q_2}{Q_1} = 1 - \frac{Q_2}{Q_1} = 1 - \frac{T_2 \ln \frac{V_3}{V_4}}{T_1 \ln \frac{V_2}{V_1}}$$

对绝热过程 $B \rightarrow C$ 和 $D \rightarrow A$ 分别应用绝热方程，有

$$T_1 V_2^{\gamma-1} = T_2 V_3^{\gamma-1}$$

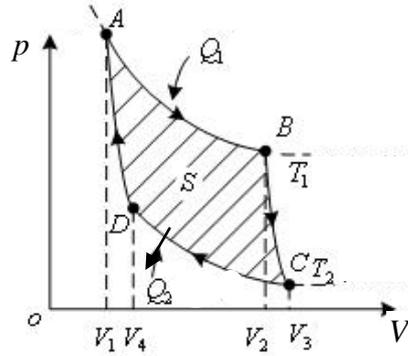


图 8-16 卡诺循环（热机）的 $p-V$ 图

$$T_1 V_1^{\gamma-1} = T_2 V_4^{\gamma-1}$$

两式相比，则有 $\left(\frac{V_2}{V_1}\right)^{\gamma-1} = \left(\frac{V_3}{V_4}\right)^{\gamma-1}$ 或 $\frac{V_2}{V_1} = \frac{V_3}{V_4}$

则卡诺热机的效率为

$$\eta_c = 1 - \frac{T_2}{T_1} \quad (8-34)$$

由上式可知：

- 1 由于 $T_1 = \infty$ 和 $T_2 = 0$ 都不可能达到，因而卡诺热机的效率总是小于 1 的。
- 2 卡诺热机的效率只与高、低温热源的温度有关，而与工质性质无关。提高效率的途径是提高高温热源的温度或降低低温热源的温度。而通常后一种办法是不经济的。
- 3 $\eta = \frac{W_{\text{净}}}{Q_1} = 1 - \frac{Q_2}{Q_1}$ 适用于一切热机，而 $\eta_c = 1 - \frac{T_2}{T_1}$ 仅适用于卡诺热机。
- 4 要完成一次卡诺循环必须有温度一定的高温 and 低温两个热源。
- 5 可以证明：在相同高温热源和低温热源之间工作的一切热机中，卡诺热机的效率最高。

若卡诺循环逆时针方向进行，则构成卡诺致冷机。其 $p-V$ 图如图 8-17 所示。D→C 工质和温度为 T_2 的低温热源接触作等温膨胀，体积从 V_4 膨胀到 V_3 ，工质向低温热源吸取热量 Q_2 大小为

$$Q_2 = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_2 \ln \frac{V_3}{V_4}$$

B→A 工质和温度为 T_1 的高温热源接触作等温压缩，体积从 V_2 压缩到 V_1 ，工质向高温热源放出的热量 Q_1 大小为

$$Q_1 = \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1}$$

在整个循环中，工质对外界做的净功为

$$W_{\text{净}} = Q_1 - Q_2$$

所以卡诺致冷机的致冷系数为

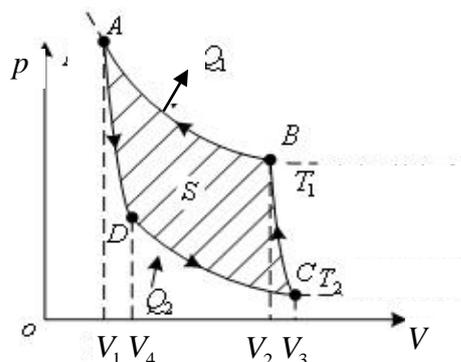


图 8-17 卡诺致冷机的 $p-V$ 图

$$\omega_c = \frac{Q_2}{|W_{\text{净}}|} = \frac{\frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_2 \ln \frac{V_3}{V_4}}{\frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1} - \frac{M}{M_{\text{mol}}} RT_2 \ln \frac{V_3}{V_4}}$$

同理利用关系 $\frac{V_2}{V_1} = \frac{V_3}{V_4}$, 代入后可得

$$\omega_c = \frac{T_2}{T_1 - T_2} \quad (8-35)$$

例 8-6 理想气体卡诺热机, 当热源温度为 100°C , 冷却器温度为 0°C 时, 作净功为 8000J , 今若维持冷却器温度不变, 提高热源的温度, 使净功增为 $1.60 \times 10^4\text{J}$, 并设这两个卡诺循环工作于相同的两条绝热线之间, 求 (1) 热源的温度变为多少? (2) 效率增大到多少?

解 (1) 卡诺热机的效率

$$\eta_c = \frac{W}{Q_1} = \frac{W}{W + Q_2} = 1 - \frac{T_2}{T_1}$$

解得

$$Q_2 = \frac{WT_2}{T_1 - T_2}$$

设高温热源温度由 T_1 增加到 T_1' , 净功增加为 W' 时, 同样应有

$$Q_2' = \frac{W'T_2}{T_1' - T_2}$$

由于这两个循环工作在同样的两条绝热线之间且 T_2 不变, $Q_2 = Q_2'$

$$\frac{WT_2}{T_1 - T_2} = \frac{W'T_2}{T_1' - T_2}$$

$$T_1' = \frac{W'}{W}(T_1 - T_2) + T_2 = 473 \quad \text{K}$$

$$(2) \quad \eta_c' = 1 - \frac{T_2}{T_1'} = 42\%$$

例 8-7 有一卡诺致冷机, 从温度为 -10°C 的冷藏室吸取热量, 而向温度为 27°C 的物体放出热量。该致冷机所耗功率为 1.5 KW , 问 (1) 每分钟从冷藏室吸取的热量多少? (2) 每分钟向物体释放的热量。

解 令 $T_1 = 300\text{K}, T_2 = 263\text{K}$, 则

$$\omega_c = \frac{T_2}{T_1 - T_2} = \frac{263}{37} = 7.1$$

每分钟做功为

$$|W_{\text{净}}| = 1.5 \times 10^3 \times 60 = 9 \times 10^4 \text{ (J)}$$

所以每分钟从冷藏室中吸取的热量为

$$Q_2 = \omega_c |W_{\text{净}}| = 7.1 \times 9 \times 10^4 = 6.39 \times 10^5 \text{ (J)}$$

每分钟向温度为 27°C 的物体放出的热量为

$$Q_1 = Q_2 + |W_{\text{净}}| = 7.29 \times 10^5 \text{ J}$$

作业：1、2、16